

Sistema de dos componentes para la fabricación de espuma rígida de poliuretano de celdas cerradas modificada, con propiedades ignífugas.

Su principal característica es su buen espumado, pudiendo controlar la densidad del mismo de acuerdo a la necesidad de cada usuario.

La espuma de poliuretano hace piel.

¿Para qué se usa?

Relleno: Para relleno de esculturas, cuando se necesiten crear objetos livianos. Ideal para su uso en escenografía, paleoarte y esculturas.

¿Cómo lo preparo?

- AEROCAST 4410 A (poliol): 100 partes en volumen
- AEROCAST 4410 B (isocianato): 100 partes en volumen

El Componente A debe ser homogeneizado por agitación previamente y el Componente B no debe contener cristales.

Mezclar en un recipiente limpio y seco ambos componentes A y B en la relación indicada y agitar vigorosamente durante unos 8 – 10 segundos como máximo, hasta lograr una masa uniforme y volcar dentro del recipiente previamente preparado.

NOTA: Siempre debe utilizarse una espátula plana de plástico, metálica o de vidrio. También puede mezclarse con un taladro eléctrico provisto de una paleta mezcladora a máxima velocidad. Cuanta mas intensa es la mezcla de ambos componentes, mas homogénea resulta la masa espumada.

¿Cuánto tiempo tengo para usarlo?

Para una mezcla de 100 gr, el tiempo de uso es de **hasta 6—8 minutos** a temperatura ambiente (20—25°C). A mayor temperatura, se acortan los tiempos.

¿Cómo lo aplico?

AEROCAST 4410 es una resina de colada que se aplica normalmente como núcleo de una cáscara contenedora. Siempre volcar la espuma hasta llenar el molde.

Para lograr mayor presión en la espuma, se recomienda tapar el molde. Si se deja libremente, el espumado será 10 veces el volumen de la mezcla.

El tiempo de crecimiento es de aprox. 130 segundos, pudiendo desmoldarse al cabo de una hora aproximadamente.

Una vez endurecido, puede ser tallado fácilmente.

Determinación del peso de espuma en la colada

1. Calcular el volumen del espacio a llenar (Preferentemente en dm^3 $1 dm^3= 1lt.$)

2. Indicar la densidad de espuma requerida ($g./dm^3$)

3. Peso de espuma: Volumen x Densidad

Ejemplo:

Medidas del volumen a llenar: 10,0 cm x 10,0 cm x 5,0 cm = 500 cm^3 . (equiv. a 0,5 dm^3)

Densidad requerida: 30 g/ dm^3 .

Peso de espuma = Volumen x Densidad : 0,5 dm^3 x 30 g/ dm^3 = 15 g.

Preparación de la colada

Colada : Para el logro de una espuma de buena calidad es recomendable que la inyección de material sea antes del comienzo de la expansión de la espuma, o sea, antes del tiempo de crema.

- La cantidad exacta de sistema a colar en una pieza de forma complicada se determina normalmente a través de ensayos previos.
- Para controlar manualmente la densidad de la espuma final es recomendable practicar unos canales de venteo y mantener tapada la boca del molde. El diámetro del canal de venteo permite que el exceso de espuma drene quitando presión sobre el molde, regulando la densidad final.
- Tiempo de desmolde: depende fundamentalmente , entre otros factores, del espesor de la espuma.
- Los componentes A y B son sensibles a la humedad, y por lo tanto siempre deben ser conservados en los embalajes herméticamente cerrados. Los embalajes deben ser protegidos de la humedad, especialmente de la lluvia. La absorción de agua por parte del Componente A puede conducir a fallas durante el procesamiento. El Componente B reacciona con la humedad, formando grumos sólidos de urea, y desprendimiento de gas CO_2 . Los sedimentos cristalinos podrían producir obstrucciones en la inyectora y la presencia de CO_2 provocará presión interna en los embalajes.

Datos técnicos

| | | |
|-----------------------|-------------------|---------|
| Densidad | Kg/m ³ | 37 |
| Tiempo de crema | segundos | 23+-3 |
| Tiempo de hilos | segundos | 80+-10 |
| Tiempo de crecimiento | segundos | 130+-10 |
| Densidad libre | Gr/litro | 50-55 |

Recomendamos la lectura de nuestras Guías de aplicación

Seguridad e higiene

Las resinas poliuretánicas y los isocianatos en general son irritantes y sensibilizantes de piel y mucosa, por eso debe trabajarse en un ambiente ventilado y usar guantes descartables.

Nunca debe utilizarse ningún solvente para higiene personal. Únicamente lavar con agua tibia y detergente y secarse con toallas descartables. Contamos con su correspondiente HOJA DE SEGURIDAD (MSDS).

Los residuos del compuesto poliuretánico endurecido junto con los guantes descartables, implementos y envases vacíos deben ser considerados de acuerdo con la legislación local vigente, como residuos especiales/ peligrosos para el medio ambiente.